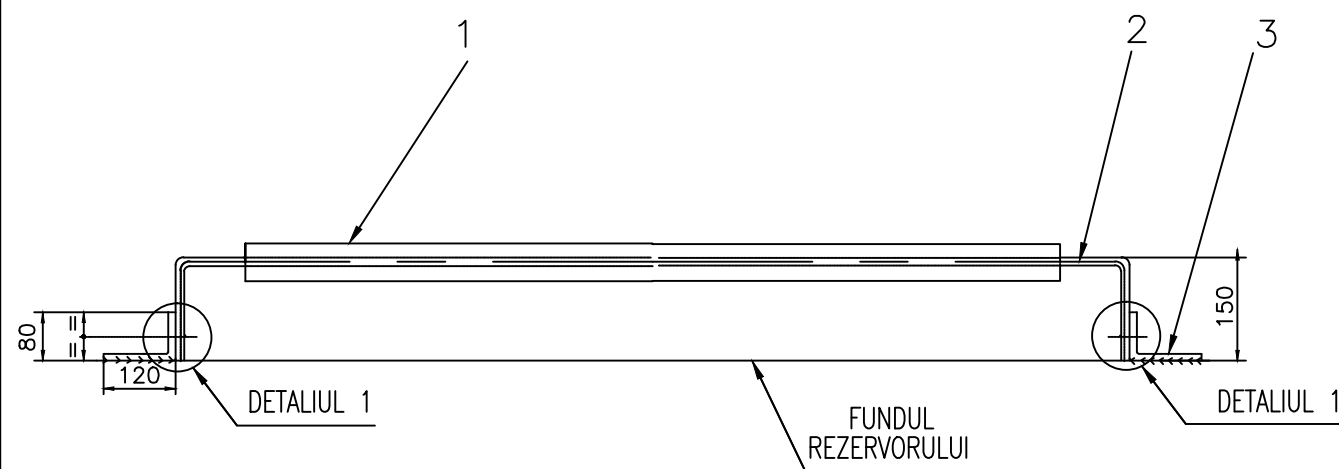


MONTAREA ANODULUI PE FUNDUL REZERVORULUI



7	Saiba grover	SR 7666-2:1994	2		
6	Surub M10 x 45 zincat	SR ISO 4014:2011	2		
5	Saiba plata zincata M10		2		
4	Piulita M10 zincata		2		
3	Platbanda		2	OL 37	40x4x200mm
2	Bara de conexiune		1		25x4mm
1	Anod galvanic de zinc pentru temperatura inalta		1	Zn 99,73 %	
Poz	Denumirea	Standard/Plan	Buc	Material	Obs.
		25.10.2018	STEFANICA OANA	STEFANICA VICTOR	STEFANICA VICTOR
REV.	DESCRIERE	DATA	PROIECTAT	VERIFICAT	APROBAT
DENUMIRE PROIECT: Constructie rezervoare pentru titei R1 si R2 V=2500 mc Statia de Pompare Moreni, Dambovita					
DENUMIRE DESEN: Anod Galvanic de Zinc pentru Temperatura Inalta pentru Protectie Catodica Interioara					
NUMAR DESEN.: PC-05				SCARA:	
FISIER: PC05-DWG				FILA: 1/1	

Nota:

- Platbanda se va suda pe o lungime de 120mm pe fundul, rezervorului;
- Cele trei gauri de 10mm facute in lungul anodului se vor face in bara de conexiune pentru fixarea in masa anodului, iar cele de pe laterale pentru fixarea platbandei anodului de platbanda sudata la rezervor.
- Prezentul plan se aplica atat in cazul Rezervorului R1 cat si in cazul Rezervorului R2 – Statia Pompare Moreni.

